

УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ЛИПЕЦКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЛАСТНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ЧАПЛЫГИНСКИЙ АГРАРНЫЙ
КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГОБПОУ
«Чаплыгинский аграрный колледж»
_____ Ермолов Ю.А.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом»

Минимальный уровень образования, принимаемых на обучение	основное общее образование
Уровень получаемого образования	профессиональная подготовка
Контингент обучаемых граждан	занятое и незанятое население, не моложе 18 лет, годные по состоянию здоровья
Срок обучения	3 месяца (480 час) - 12 недель, 60 раб. дней
Недельная нагрузка	40 часов в неделю (5-ти дневная рабочая неделя)
Завершающая форма обучения:	итоговая аттестация
Вид выдаваемого документа:	свидетельство установленного образца
Форма обучения	очная
Квалификация	сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

1 ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы:

- Федеральный закон от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в РФ»;
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 № 513 (с изменениями и дополнениями от 25.04.2019 г. № 208);
- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н (ред. от 10.01.2017), зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 31301 от 13 февраля 2014 г.);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

1.2 Цель программы

Целью программы профессиональной подготовки по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом является приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего без изменения уровня образования.

1.3 Трудоемкость и срок освоения программы

Общий объем программы (час.) – 480 часов , включая теоретическое и практическое обучение. Продолжительность обучения установлена 3 месяца в соответствии с учетом содержания требований профессионального стандарта.

Для лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен за счет перезачета дисциплин, также для них может быть разработан индивидуальный план освоения программы.

1.4 Требования к слушателям

Слушателями программы профессиональной подготовки по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом могут являться лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования, включая лица с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости).

1.5 Форма обучения – очная, очно-заочная, с элементами дистанционного обучения.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

№	Наименование дисциплин и модулей	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	Сам. работа	
1	Общепрофессиональный учебный цикл	42	16	18	8	
1	Инженерная графика	8	2	6		З
2.	Электротехника	10	4	4	2	З
3	Материаловедение	10	4	4	2	З
4	Допуски и технические измерения	8	4	2	2	З
5	Охрана труда	6	2	2	2	З
2	Профессиональный цикл	384	24	348	12	
2.1.	<u>Модуль 1</u> Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	36	12	18	6	ДЗ
	Учебная практика	60	-	60		ДЗ
	Производственная практика	96	-	96		ДЗ
2.2.	<u>Модуль 2</u> Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	36	12	18	6	ДЗ
	Учебная практика	60	-	60		ДЗ
	Производственная практика	144	-	144		ДЗ
3.	Итоговая аттестация	6		6		квалификационный экзамен
	ИТОГО	480	40	420	20	

Условные обозначения:

З – зачет,

З ДЗ – дифференцированный зачет