

**УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ЛИПЕЦКОЙ ОБЛАСТИ
ФИЛИАЛ ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБЛАСТНОГО БЮДЖЕТНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
«ЧАПЛЫГИНСКИЙ АГРАРНЫЙ КОЛЛЕДЖ»
П. СВХ. АГРОНОМ ЛЕБЕДЯНСКОГО РАЙОНА**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

по профессии

29.01.07

квалификация

Портной

Форма обучения

очная

п. свх. Агроном

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной (базовая подготовка), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 года № 770

Разработчик: Андросова Валерия Васильевна, преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее – рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии (профессиям) СПО **27.01.07. Портной** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и вручную, с разделением труда и индивидуально

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки;

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

изготовления швейных изделий;

уметь:

сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;

визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;

по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;

определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;

давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;

заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;

пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;

соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;

работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;

выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;

применять современные методы обработки швейных изделий;

применять современные методы обработки швейных изделий;

читать технический рисунок;

выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;

пользоваться инструкционно- технологическими картами;

пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

форму деталей кроя.

Результатом освоения профессионального модуля является овладение студентами видом профессиональной деятельности (ВПД) **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.**

в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1. 1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки.
ПК 1. 6.	Соблюдать правила безопасности труда
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК. 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – **662** часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки – 302 часа, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки студентов - 204 часа;

самостоятельной работы студентов – 98 часов;

учебной и производственной практики – 360 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка студентов		Самостоятельная работа студента, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	12	7	8
ПК 1.1-1.2	Раздел 1. Выполнение подготовительных работ к пошиву	36	28	8	8		
ПК1.3-1.7	Раздел 2. Технология обработки изделий с использованием современного швейного оборудования	266	176	82	90		
	Производственная практика	180					180
	Всего:	662	204	90	98	180	180

*

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
МДК 01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.		204	
Раздел 1 Выполнение подготовительных работ к пошиву		36	
Тема 1.1. Назначение и классификация одежды	Содержание	2	
	1. Назначение одежды.	1	2
	2. Классификация одежды	1	
	Лабораторные работы не предусмотрены	-	
Тема 1.2 Ручные работы	Содержание	7	
	1. Организация рабочего места для ручных работ	1	
	2. Инструменты и приспособления для ручных работ	1	
	3. Технологические параметры ниточных соединений	1	
	4. Классификация и виды ручных стежков и строчек	1	3
	5. Терминология ручных работ Технические условия на выполнение ручных работ	1	
	Лабораторные работы не предусмотрены	-	
	Практическое занятие № 1.	2	
	1. Виды ручных швов		
Тема 1.3 Машинные работы	Содержание	7	
	1. Организация рабочего места для машинных работ	1	
	2. Приспособления для машинных работ	1	
	3. Классификация машинных швов	1	
	4. Характеристика соединительных швов и отделочных швов	1	
	5. Терминология машинных швов. Технические условия на выполнение машинных работ	1	

	Лабораторные работы не предусмотрены		
	Практическое занятие № 2.	2	
	1.Выполнение машинные швы и строчки. Краевые и отделочные швы		
Тема 1.4 Влажно тепловые работы	Содержание	6	
	1.Организация рабочего места для влажно- тепловых работ	1	
	2.Оборудование и приспособления для влажно тепловых работ	1	
	3. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ	1	
	4.Терминология влажно- тепловых работ	1	
	Лабораторные работы не предусмотрены		
	Практическое занятие №3	2	
	1.Организация влажно-тепловых работ		
Тема 1.5 Клеевые методы обработки деталей одежды	Содержание	6	
	1.Сущность клеевого метода обработки одежды	1	2
	2.Виды и характеристика клеевых материалов	1	
	3.Основные направления в применении клеевых материалов	1	
	4.Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами	1	
	Дублирование прокладки переда изделия		
	Лабораторные работы не предусмотрены		
	Практическое занятие № 4.	2	
	Дублирование деталей одежды		
	Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 1		
	Тематика внеаудиторной самостоятельной работы	8	
	Современные материалы и фурнитура		
	Производственная одежда. Спортивная одежда. Бытовая одежда		
	Выполнить образцы обработки соединительных швов, учитывая ТУ выполнения.		
	Выполнить образцы обработки краевых швов, учитывая ТУ выполнения.		
	Разработка схемы: «Классификация и виды ручных стежков, строчек. Назначение».		
	Виды клеевых материалов, используемых при изготовлении швейных изделий плательно- блузочного ассортимента		
	Процесс пришивания пуговиц и особенности образования стежка		
	Оборудование для ВТО. Современное новейшее оборудование для ВТО.		
	Приспособления для ВТО		
	Современные методы клеевой обработки деталей одежды		
	Учебная практика	30	

	Виды работ Работа с эскизами Определять по эскизу правильность выкраивания формы деталей Распознавать составные части деталей изделий одежды и их конструкций Сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизами Определять правильность выкраивания деталей кроя		
Раздел 2. Технология обработки изделий с использование современного швейного оборудования		266	
Тема 2.1 Эксплуатация швейного оборудования	Содержание 1. Заправка универсального швейного оборудования 2. Заправка универсального швейного оборудования. 3. Регулировка натяжения игольной и челночной ниток. 4. Заправка специального швейного оборудования 5. Причины возникновения неполадок и их устранение Лабораторные работы не предусмотрены Практическое занятие № 5. 1. Заправка швейной машины.	7 1 1 1 1 1 2	
Тема 2.2. Оборудование по технологическому назначению, приспособления к швейным машинам. технологическому назначению, приспособления к швейным машинам для ВТО	Содержание 1. Современное (новейшее) оборудование. Стачивающе-обметочные машины. 2. Швейные машины-полуавтоматы: 3. Средства малой механизации 4. Система универсально- сборочных приспособлений малой механизации: универсально-сборочные приспособления, организационная оснастка Лабораторные работы не предусмотрены Практическое занятие № 6. Изучение спецприспособлений к швейным машинам.	6 1 1 1 1 2	2
Тема 2.3 Обработка деталей и узлов швейных изделий.	Содержание 1. Способы переноса меловых линий. 2. Обработка пат, хлястиков, поясов и шлевок 3. Виды выточек. Обработка выточек	53 1 1 1	2

4.Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия.	1	
5.Особенности обработки отлетных кокеток. Обработка и соединение фигурных кокеток с изделием	1	
6.Виды складок. Обработка встречных и односторонних складок, бантовых складок	1	
7.Разновидности рельефов. Обработка стачных, настрочных, вытачных рельефов	1	
8.Обработка оборок, рюш. воланов, беек	1	
9. Обработка деталей с кокетками	1	
10.Обработка оборок, рюш. Подрезы	1	
11.Разновидности и обработка беек. Соединение беек с изделием	1	
12.Обработка накладных карманов и соединение их с изделием.	1	
13. Обработка кармана «листочка» с настрочными концами.	1	
14 .Обработка кармана «листочка» с втачными концами.	1	
15. Обработка накладных карманов и соединение их с изделием.	1	
16 .Обработка кармана «листочка» с настрочными концами.	1	
17.Обработка прорезного кармана «в рамку»	1	
18.Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой.	1	
19.Обработка бортов и застежек:.	1	
20.Обработка стояче-отложных воротников и соединение их с горловиной.	1	
21.Обработка воротников-стоек и соединение их с горловиной.	1	
22.Обработка съемных воротников.	1	
23.Обработка разреза на целой детали рукава, срезов рукава .	1	
24.Обработка нижнего среза рукава без манжет.	1	
25.Обработка нижнего среза рукава притачной манжетой.	1	
26.Обработка нижнего среза рукава отложной манжетой.	1	
27.Обработка втачного рукава и соединение его с изделием.	1	
28.Обработка рукавов покроя реглан, цельнокроеного покроя.	1	
29.Осноровка и обработка низа изделия различных силуэтов	1	
Практические занятия	24	
Практическое занятие № 7. Обработка рельефов и складок.	2	
Практическое занятие № 8. Обработка оборок, воланов и рюш	2	
Практическое занятие № 9.	2	

	Обработка кокеток Практическое занятие № 10.	2	
	Обработка мелких деталей Практическое занятие № 11.	2	
	Обработка вытачек Практическое занятие № 12.	2	
	Обработка прорезного кармана в простую рамку Практическое занятие № 13.	2	
	Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой Практическое занятие № 14.	2	
	Обработка бортов отрезными подбортами Практическое занятие № 15.	2	
	Обработка потайной застёжки Практическое занятие № 16.	2	
	Обработка застёжки-молнии в изделиях с воротником и в изделиях без воротника Практическое занятие № 17.	2	
	Соединение воротников с горловиной Практическое занятие № 18.	2	
	Обработка отложных манжет		
Тема 2.4. Технология обработки и сборки швейных изделий	Содержание	65	
	1 Модели юбок, описание внешнего вида	1	
	2 Детали кроя	1	
	3 Наименование срезов. Обработка застёжек на тесьму – молния в юбках	1	
	4 Способы обработки верхнего среза. Обработка шлицы	1	
	5 Особенности обработки юбки на подкладке.	1	
	6 Ассортимент женской легкой одежды. Описание внешнего вида (платья, блузки).	1	
	7 Детали кроя, наименование срезов. Технические условия на выкроенные детали	1	
	8 Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием.	1	
	9 Особенности обработки карманов.	1	
	10 Обработка боковых и плечевых срезов	1	
	11 Обработка рукавов. Способы втачивания рукава в пройму	1	
	12 Способы обработки низа рукавов без манжет.	1	
	13 Виды манжет. Способы обработки и соединение их с рукавами.	1	
	14 Способы соединения лифа платья с юбкой	1	

15	Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия.	1	
16	Окончательная обработка изделия.	1	
17	Технология изготовления мужского жилета.	1	
18	Обработка спинок жилета.	1	
19	Обработка хлястиков и соединение их со спинкой.	1	
20	Соединение полочек со спинкой.	1	
21	Обработка горловины спинки.	1	
22	Окончательная ВТО и отделка жилета. Особенности обработки женского жилета.	1	
23	Технология изготовления мужского пиджака.	1	
24	Детали кроя пиджака.	1	
25	Дублирование деталей кроя.	1	
26	Обработка боковых карманов.	1	
27	Соединение среднего шва спинки. Соединение боковых швов.	1	
28	Прокладывание дополнительного слоя бортовой прокладки.	1	
29	Уточнение и обрезка бортов, низа изделия.	1	
30	Обработка внутреннего кармана на подкладке и бокового	1	
31	Соединение среднего шва спинки. Соединение боковых швов.	1	
32	Прокладывание дополнительного слоя бортовой прокладки	1	
33	Уточнение и обрезка бортов, низа изделия.	1	
34	Соединение подборта с подкладкой Наметывание подборта на полочку.	1	
35	Соединение боковых швов подкладки. Соединение подкладки по низу изделия.	1	
36	Соединение подкладки с изделием, выметывание бортов, низа. Соединение плечевых швов верха.	1	
37	Обработка воротника ,соединение с подбортами,с подклаткой	1	
38	Обработка рукава со шлицей открытой и вытачной.	1	
39	Обработка проймы	1	
40	Окончательная отделка пиджака	1	
41	Отличительные особенности изготовления пиджака и жакета.	1	
42	Технология изготовления брюк. Детали кроя.	1	
43	Последовательность обработки. ВТО. Соединение подкладки. Соединение боковых швов. Обработка застежки в брюках	1	
44	Соединение пояса с верхним срезом брюк. Соединение леи (накладки). Обработка низа брюк.	1	

	45 Окончательное ВТО. Особенности изготовления женских брюк.	1	
	Лабораторные работы не предусмотрены	-	
	Практические занятия	20	
	Практическое занятие № 19. Обработка пройм в изделиях без рукавов	2	
	Практическое занятие № 20. Обработка низа блузок.	2	
	Практическое занятие № 21. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия. Пришивание фурнитуры.	2	
	Практическое занятие № 22. Обработка изделий с рукавами реглан и полуреглан	2	
	Практическое занятие № 23. Способы обработки застежки-молнии в шве юбки	2	
	Практическое занятие № 24. Обработка мелких деталей брюк и вытачек	2	
	Обработка застежки в брюках		
	Практическое занятие № 25. Обработка верхнего среза брюк	2	
	Практическое занятие № 26. Обработка шлицы в среднем шве спинки	2	
	Практическое занятие № 27. Обработка петель в рамку. Обработка навесных петель.	2	
	Практическое занятие № 28. Обработка подкладки и соединение подкладки с изделием	2	
	Обработка спинки жилета		
Тема 2.5. Изготовление изделий с примерками	Содержание	6	
	1. Особенности изготовления изделий с примерками.	1	
	2. Особенности изготовления изделий с примерками.	1	
	Лабораторные работы не предусмотрены	-	
	Практические занятия	4	
	Практические занятия № 29. Подготовка юбки к I примерке		
	Практические занятия № 30. Составление технологической последовательности изготовления плечевых изделий		

	верхней одежды с примерками		
Тема 2.6 Особенности обработки изделия из современных материалов	Содержание	33	
	1.Изделия из дублированных материалов	1	
	2.Изделия из искусственной кожи	1	
	3.Изделия из капроновых материалов с водоупорным пленочным покрытие с отделкой «лаке»	1	
	4.Изделия из искусственного меха	1	
	5.Изделия из натурального меха	1	
	Лабораторные работы не предусмотрены	-	
	Практические занятия	28	
	Практические занятия № 31. Составление инструкционных технологических карт по обработке манжет и соединении их с низом рукавов.	2	
	Практические занятия № 32. Составление инструкционно-технологических карт по окончательной отделке изделия	2	
	Практические занятия № 33. Составление инструкционно-технологических карт по обработке внутреннего кармана с листочкой	2	
	Практические занятия № 34. Составление инструкционно-технологических карт по обработке рукавов с подкладкой	2	
	Практические занятия № 35. Обработка изделий с цельнокроеными рукавами	2	
	Практические занятия № 36. Составление инструкционно-технологических карт на обработку петель	2	
Практические занятия № 37. Способы обработки края борта. Обработка потайной застёжки.	2		
Практические занятия № 38. Составление инструкционно-технологических карт по обработке манжет верхней одежды	2		
Практические занятия № 39. Составление инструкционно-технологических карт на обработку плечевых и боковых швов	2		
Практические занятия № 40. Соединение готового воротника с горловиной изделия стачным швом	2		

	<p>Практические занятия № 41. Составление инструкционных технологических карт по обработке шлиц в рукавах</p> <p>Практические занятия № 42. Обработка двухшовных рукавов с верхними и нижними швами</p> <p>Практические занятия № 43. Соединение утепляющей подкладки с верхом изделия</p> <p>Практические занятия № 44. Соединение полочек с подкладкой в жилете</p>	2 2	
Тема 2.7 .Сведения о контроле качества швейных изделий	Содержание	6	
	1.Контроль качества изделий, изготовленных по индивидуальным заказам Технические условия на швейные изделия	1	
	2.Особенности контроля в массовом производстве .	1	
	3.Особенности контроля в индивидуальном пошиве.	1	
	4. Действующие стандарты на швейные изделия отраслевые стандарты (ОСТ), Государственные стандарты.	1	
		-	
	Практическое занятие № 45. Выполнение индивидуального проекта	2	
	Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 1 Тематика внеаудиторной самостоятельной работы Паровоздушные манекены Факторы, влияющие на результат ВТО Современное новейшее оборудование для ВТО. Приспособления для ручных работ Особенности изготовления изделия с рукавами покроя реглан. Особенности изготовления изделия с цельнокроеными рукавами. Зарисовка схемы обработки прорезного кармана с клапаном. Назначение и виды отделок в изделиях различных ассортиментных групп Составление технологической карты по обработке складок. Составление технологической карты по обработке среза окантовочным швом. Декоративная отделка Определение возможных дефектов при обработке Составление технологической карты по обработке овальной кокетки с дополнительным отделочным клапаном	90	

<p>Составить схемы этапов отделки Обработка сложных складок Комбинированное соединение деталей Составить описание внешнего вида модели. Разработать спецификацию деталей кроя выбранных моделей Направление моды. Модные отделочные, отделочно- декоративные и декоративные детали в изделиях платьево-блузочного ассортимента Модели детской одежды. Технология изготовления изделия Модели брюк. Технология изготовления изделия. Модели юбок. Технология изготовления изделия. Модели лёгкой женской одежды платьено - блузочного ассортимента. Технология изготовления изделия». Выполнение детского платья в масштабе 1:1 с алгоритмом построения последовательности обработки деталей и узлов изделия. Выполнение прямой юбки в масштабе 1:1 с алгоритмом построения последовательности обработки деталей и узлов изделия. Выполнение проекта жилета в масштабе 1:2 с алгоритмом построения последовательности обработки деталей и узлов изделия. Зарисовка эскиза женского изделия с различными видами застежек, подбор материала и описание последовательности обработки застежки. Зарисовать модели платье – блузочного ассортимента Составление технологической карты по обработке складок. Составление технологической карты по обработке среза окантовочным швом. Изготовить комплект лекал (в масштабе 1:5) для мужского пиджака Изготовить комплект лекал (в масштабе 1:5) юбок</p>		
<p>Особенности обработки изделий из трикотажных полотен. Особенности обработки изделий из тканей в полоску и клетку. Особенности обработки изделий из тканей с рисунком. Особенности обработки из дублированных материалов. Особенности обработки изделий ворсовых материалов Особенности обработки изделий из капроновых материалов. Особенности обработки изделий из тиснёных сатинов. Зарисовка эскиза женского изделия с различными видами застежек, подбор материала и описание последовательности обработки застежки Виды контроля, их влияние при изготовлении швейных изделий</p>		

	<p>Зарисовка современных моделей любых швейных изделий Модные тенденции.</p> <p>Учебная практика Виды работ</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнение ручных стежков и строчек -соединение деталей прямыми и косыми стежками Сметывание срезов деталей с посадкой и без -Сметывание детаей из ткани в полоску, клетку, с цветами -выполнение копировальных строчек, строчек из косых стежков. -выполнение стегальных и подшивочных строчек -выполнение петлеобразных стежков -пришивание фурнитуры -стачивание двух деталей различных по толщине -стачивание деталей различных по структуре волокон -выполнение шва встык, запошивочного, двойного - освоение приемов ВТО - подбор игл, ниток, для выполнения машинных работ в зависимости от толщины и структуры ткани. -выполнение машинных швов -технологическая обработка деталей узлов изделий одежды машинным и ручным способом -выбор оборудования для изготовления изделий в зависимости от свойств ткани -выполнение клеевого соединения - обработка срезов, вытачек, подрезов -обработка образцов различных способов соединения оборки и волана с основной деталью. Пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов: Изготовление юбки Изготовление жакета, блузки Изготовление платья Изготовление брюк 	180	
	<p>Технологическая обработка деталей узлов изделий одежды машинным и ручным способом.</p>		

	<p>Выполнение влажно-тепловой обработки и деталей и изделий. Соблюдение технологических требований при обработке изделий одежды с учетом особенностей модели. Контроль качества обработки деталей, узлов полуфабриката и готового изделия. Определение вида, свойств и качества материалов для изготовления различных ассортиментных групп. Выполнение операций по изготовлению изделий на современном оборудовании. Соблюдение правил работы на технологическом оборудовании. Устранение мелких неполадок. Распознавание составных частей, деталей изделий одежды и их конструкции. Подкраивание деталей одежды</p> <p>Производственная практика: Самостоятельное изготовление по индивидуальным заказам в соответствии с технической документацией, применяемой на предприятиях, по нормам квалифицированных рабочих соответствующего разряда</p> <p>платье х/б, шелк жакет шелк, шерсть блузка х/б, шелк юбка шелк, шерсть брюки шерсть, х/б пальто шерсть куртка из плащевой ткани пальто зимнее плащ</p>	180	
	Всего	662	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы профессионального модуля предполагает наличие:

Кабинет материаловедения

Кабинет основ художественного проектирования

Швейная мастерская

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству студентов;
- стол закройщика;
- шкафы;
- гладильная доска;
- утюги;
- подставка для мягкого манекена «Тренога»;
- лекало №7 угольник малый;
- лекало №4 бочонок;
- лекало №18 сабля;
- доска;
- швейная машинка Джаноме. Верхний транспортер 152 стежка 7;
- швейная машинка;
- оверлок ELNA744;
- оверлок 2029;
- обметочная машинка Джаноме 18-опер-й, петля-автомат, горизонталь;
- швейная машинка Джаноме верхний транспорте 152 стежка;
- швейная машинка Джаноме 18 опер-й петля-автомат, горизонталь;
- швейная машинка (обметочная);
- швейная машинка промышленная;
- манекен.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы

Основные источники:

1.Силаева М.А. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам: учебник для нач. проф. образования :Издательский центр « Академия».-528с.

Дополнительные источники:

1. Высоцкая З.В. Портной. Пошив мужских и женских брюк -М.: Издательство: Академия, 2008 г
- 2.Иконникова Г.А.Производственное обучение портных по пошиву легкого платья –М.: Издательство: Академия.
- 3.Кукин Г.Н., Соловьев А.Н. Текстильное материаловедение. Волокна и нити. — М.: Легпромбытиздат.
- 4.Орленко Л.Н. Терминологический словарь одежды.- М.: Легромбытиздат.
5. Радченко И.А., Косинец И.Б.Справочник закройщика –М.: Издательство: Академия.
- 6.Сотникова Т.С.Технология одежды. Рабочая тетрадь.-М.: Издательство: «Академия».
7. Франц В. Я. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт швейного оборудования – М.: Издательство: Академия.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом</p>	<p>- работать с эскизами -По эскизу определять правильность выкраивания формы деталей -распознавать составные части деталей изделий одежды и их конструкций -сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизами -определять правильность выкраивания деталей кроя</p>	<p>Текущий контроль в форме: - защиты практических занятий; по темам МДК. Зачет по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля.</p>
<p>Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.</p>	<p>-Определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки - Определять свойства применяемых материалов -Давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам</p>	<p>-Проведение тестирования. -Подготовка экспертного наблюдения и оценка работ на практических занятиях.</p>
<p>Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.</p>	<p>-работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; -заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; -пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; -соблюдать требования работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;</p>	<p>- Оценка на практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной практике</p>
<p>Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.</p>	<p>-поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; - выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально; - применять современные методы обработки швейных изделий; - применять современные методы обработки швейных изделий; - читать технический рисунок;</p>	<p>Экспертная оценка работы на учебной и производственной практике</p>
<p>Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для</p>	<p>- выполнения влажно-тепловых работ; - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;</p>	<p>Оценка на практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной</p>

влажно-тепловой обработки.		
Соблюдать правила безопасности труда	-безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;	Наблюдение
Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.	- поиска информации нормативных документов; - пользоваться инструкционно-технологическими картами; - пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);	Оценка на практических занятиях, при выполнении работ на учебной и производственной

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у студентов не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные компетенции) общие	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-Участие в профессиональных конкурсах, олимпиадах; -Изготовление изделий для индивидуального применения; -Демонстрация созданных моделей и изделий.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	-Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей, моделей; -Оценка эффективности применяемых способов обработки изделия и качества выполнения работ;	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике. Профорientационное тестирование.
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	-Наличие положительных отзывов от мастера производственного обучения -Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технологических обработок деталей, узлов и изделий; - оценивание качества своей работы и других студентов;	Наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной и производственной практики.
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- эффективный поиск необходимой информации при разработке полученного задания; - использование различных информационных источников, включая электронные, для подготовки заданий самостоятельной работы.	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ.
Использовать информационно-коммуникационные технологии в	- работа на компьютере, поиск информации в виртуальной библиотеке, - анализ инноваций в области разработки технологических процессов	Выполнение и защита реферативных, творческих работ.

профессиональной деятельности	изготовления деталей и моделей	
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	<ul style="list-style-type: none"> – Эффективное взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; – Применение организаторских, коммуникативных способностей при коллективном выполнении задания. 	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	<ul style="list-style-type: none"> – демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности; – самоанализ и коррекция результатов собственной работы. 	Тестирование Проверка практических навыков

